

Двухкомпонентная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе акриловых смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей и как финишный слой в различных системах окраски, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим нагрузкам. Применяется для окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

Технические показатели

Цвет: по каталогу RAL

Сухой остаток: 70±5%

Плотность (DIN 51 757): 1,4-1,6

Блеск (DIN 67 530):

матовый 10-20%

полуматовый 40-60%

глянцевый 80-90%

Свойства покрытия

- высокие антикоррозионные и декоративные свойства;
- быстрое время сушки;
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масла, бензина, дизельного топлива;
- отличная адгезия к различным подложкам;
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском и условиях крайнего севера.

Подложки

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1.

Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1.

Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжирить средством «Антисиликон» и заматировать материалом типа Scotch Brite, обезжирить.

Полиэфирные шпатлевки, грунт Уошпраймер 1К, грунт Уошпраймер 2К, грунт Эпипраймер, грунт-эмаль Индосингл ПУ-Т 20, грунт-эмаль Индосингл ЭП-НС:

Обезжирить средством «Антисиликон».

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов

Грунт-эмаль Индосингл ПУ 20/50/80

По объему

По массе

100

100

25

18

Разбавитель

Разбавитель для акриловых ЛКМ

4 часа

Жизнеспособность композиции при 20°C

5-10 минут

Межслойная выдержка

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая пленка

60 мкм

Мокрая пленка

120 мкм

Теоретический расход

8,8 м²/литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения

	Давление, атм	Диаметр сопла,мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление Airless/Airmix	2,0-4,0 100-120	1,5-2,0 0,013-0,015	1-2 1	15-20% 0-5%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка

При 40-50 мкм	От пыли	На отлип	До монтажной твердости
При 20°C	30 минут	1 час	3-4 часа
При 60°C	--	--	30 минут

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течении 10-15 минут.

Время нанесения следующего слоя при 20°C от 30 минут до 3 суток. После 3 суток необходимо матирование поверхности. Полная полимеризация покрытия не менее чем через 7 суток при 20°C. Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ПУ 20/50/80 - 28-32 кг (в зависимости от цвета) в 25 литровом евроведре
Отвердитель для ПУ ЛКМ №004 - 5 л в 5 литровой канистре

Гарантийный срок хранения

Грунт-эмаль Индосингл ПУ 20/50/80 - 24 месяца в закрытой заводской упаковке
Отвердитель для ПУ ЛКМ №004 - 18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.